

Technisches Datenblatt EN AW-7075 (AlZnMgCu1,5)

EN AW-7075 Eigenschaften:

Dekorative Eloxalqualität:	Nicht geeignet
Hartanodisieren:	Befriedigend
Schweißen:	Nicht geeignet
Witterungsbeständigkeit:	Schlecht
Seewasserbeständigkeit:	Schlecht


Anwendungsbereiche:

Luffahrt, Maschinenbau, Speziallegierung für den Werkzeugs-, Vorrichtung- und Formenbau

Lieferformen:

Platten, Bleche, Stangen

Farbkennzeichnung:

Legierung		Farbe
EN AW-7075	AlZnMgCu1,5	 Violett (RAL 4005)

Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti
0,4	0,5	1,2 – 2,0	0,3	2,1 – 2,9	0,18 – 0,28	-	5,1 – 6,1	0,2

Mechanische Eigenschaften:

Stangen:

	Maße (mm)		Zugfestigkeit R _m MPa	Streckgrenze R _{p0,2} MPa	Bruchdehnung	
	D ¹	S ²			A%	A _{50mm} %
T6	≤25	≤25	540	480	7	5
	25<d ≤100	25<d ≤100	560	500	7	-
	100<d ≤150	100<d ≤150	550	440	5	-
	150<d ≤200	150<d ≤200	440	400	5	-

¹ = Durchmesser von Rundstangen

² = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Technisches Datenblatt EN AW-7075 (AlZnMgCu1,5)

Bleche und Platten:

	Wanddicke (mm)		Zugfestigkeit R _m MPa	Streckgrenze R _{p0,2} MPa	Bruchdehnung		Biege- radius (90°)
	über	Bis			A%	A _{50mm} %	
T6	0,4	0,8	525	460	-	6	4,5t
	0,8	1,5	540	460	-	6	5,5t
	1,5	3	540	470	-	7	6,5t
	3	6	545	475	-	8	8t
	6	12,5	540	460	-	8	12t
	12,5	25	540	470	6	-	-
	25	50	530	460	5	-	-
	50	60	525	440	4	-	-
	60	80	495	420	4	-	-
	80	90	490	390	4	-	-
	90	100	460	360	3	-	-
	100	120	410	300	2	-	-
	120	150	360	260	2	-	-
	150	200	360	240	2	-	-
	200	300	360	220	1	-	-
T651	0,4	0,8	525	460	-	6	4,5t
	0,8	1,5	540	460	-	6	5,5t
	1,5	3	540	470	-	7	6,5t
	3	6	545	475	-	8	8t
	6	12,5	540	460	-	8	12t
	12,5	25	540	470	6	-	-
	25	50	530	460	5	-	-
	50	60	525	440	4	-	-
	60	80	495	420	4	-	-
	80	90	490	390	4	-	-
	90	100	460	360	3	-	-
	100	120	410	300	2	-	-
	120	150	360	260	2	-	-
	150	200	360	240	2	-	-
	200	300	360	220	1	-	-