

## Technisches Datenblatt EN AW-7022 (AlZnMgCu0,5)

### EN AW-7022 Eigenschaften:

Dekorative Eloxalqualität:	Nicht geeignet
Hartanodisieren:	Gut
Schweißen:	Nicht geeignet
Witterungsbeständigkeit:	Ausreichend
Seewasserbeständigkeit:	Schlecht


### Anwendungsbereiche:

Luffahrt, Maschinenbau, Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau

### Lieferformen:

Platten, Bleche, Stangen

### Farbkennzeichnung:

Legierung		Farbe	
EN AW-7022	AlZnMgCu0,5		Grau (RAL 7035)

### Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkungen
0,5	0,5	0,5 - 1	0,1 – 0,4	2,6 – 3,7	0,1 – 0,3	4,3 – 5,2	-	0,2 Ti + Zr

### Mechanische Eigenschaften:

#### Bleche und Platten:

	Nennstärke (mm)		Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> MPa	Bruchdehnung		Biegeradius	
	über	bis			A%	A <sub>50mm</sub> %	180°	90°
<b>T6</b>	3	12,5	450	370	-	8	-	-
	12,5	25	450	370	8	-	-	-
	25	50	450	370	7	-	-	-
	50	100	430	350	5	-	-	-
	100	200	410	330	3	-	-	-
<b>T651</b>	3	12,5	450	370	-	8	-	-
	12,5	25	450	370	8	-	-	-
	25	50	450	370	7	-	-	-
	50	100	430	350	5	-	-	-
	100	200	410	330	3	-	-	-

## Technisches Datenblatt EN AW-7022 (AlZnMgCu0,5)

### Stangen:

	Maße (mm)		Zugfestigkeit $R_m$ MPa	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Bruchdehnung	
	$D^1$	$S^2$			A%	$A_{50mm}$ %
T6	≤80	≤80	490	420	7	5
	80 < d ≤ 200	80 < d ≤ 200	470	400	7	-

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen