

## Technisches Datenblatt EN AW-6026LF

### EN AW-6026LF Eigenschaften:

technisches Anodisieren	gut
dekoratives Anodisieren:	gut
Schweißen:	gut
Witterungsbeständigkeit:	gut
Seewasserbeständigkeit:	akzeptabel
Kaltumformung:	schlecht
Warmumformung:	gut

### Anwendungsbereiche:

Architektur, Automobilindustrie, Maschinenbau, Anlagenbau, Elektroindustrie etc

### Lieferformen:

Stangen

### Farbkennzeichnung:

Legierung	Farbe	
EN AW-6026LF	-	Interne Zuweisung: Orange

### Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti	Bemerkungen
0,6 – 1,4	≤0,7	0,2 – 0,5	0,2 – 1,0	0,6 – 1,2	≤0,3	0,5 – 1,50	≤0,3	≤0,2	≤ 0,05 Sn 0,5 – 1,5 Bi ≤ 0,1 Pb

Legierungen mit einem Bleigehalt ≤ 0,1 % sind sowohl REACH- als auch RoHS-konform.  
Der Werkstoff ist gemäß DIN EN 602 **nicht** für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

### Alle Angaben ohne Gewähr – Zusammenstellung/Abschrift

## Mechanische Eigenschaften:

### Stangen (gezogen):

	Maße (mm)	Zugfestigkeit $R_m$ MPa	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Bruchdehnung		HBW
	D <sup>1</sup>			A%	A <sub>50mm</sub> %	
<b>T6</b>	≤80	370	300	8	6	95
<b>T8</b>	≤80	345	315	4	3	95
<b>T9</b>	≤80	360	330	4	3	95

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

## Technisches Datenblatt EN AW-6026

### Stangen (gepresst):

	Maße (mm)	Zugfestigkeit $R_m$ MPa	Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa	Bruchdehnung		HBW
	D <sup>1</sup>			A%	A <sub>50mm</sub> %	
<b>T6, T6510 ,T651 1</b>	20 – 140	370	300	8	6	95
	>140 – 200	340	250	8	6	90

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

### Alle Angaben ohne Gewähr – Zusammenstellung/Abschrift