

## Technisches Datenblatt EN AW-6026

### EN AW-6026 Eigenschaften:

Dekorative Eloxalqualität:	gut
Hartanodisieren:	sehr gut
Schweißen:	gut
Witterungsbeständigkeit:	gut
Seewasserbeständigkeit:	befriedigend

### Anwendungsbereiche:

Fahrzeugbau

### Lieferformen:

Stangen

### Farbkennzeichnung:

Legierung	Farbe	
EN AW-6026	-	z.Z. noch keine Markierung

### Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti	Bemerkungen
0,6 – 1,4	0,7	0,2 – 0,5	0,2 – 1,0	0,6 – 1,2	0,3	-	0,3	0,3	0,6 – 1,4 Si 0,5 – 1,5 Bi 0,4 Pb 0,05 Sn

### Mechanische Eigenschaften:

#### Stangen (gezogen):

	Maße (mm)		Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> MPa	Bruchdehnung	
	D <sup>1</sup>	S <sup>2</sup>			A%	A <sub>50mm</sub> %
<b>T9</b>	≤80	≤80	360	330	4	3

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

## Technisches Datenblatt EN AW-6026

Stangen (gepresst):

	Maße (mm)		Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> MPa	Bruchdehnung	
	D <sup>1</sup>	S <sup>2</sup>			A%	A <sub>50mm</sub> %
<b>T6</b>	≤140	≤140	Min. 370	Min. 300	Min. 8	Min. 6

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen