

## Technisches Datenblatt EN AW-6026

### EN AW-6026 Eigenschaften:

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| Dekorative Eloxalqualität: | gut          |
| Hartanodisieren:           | sehr gut     |
| Schweißen:                 | gut          |
| Witterungsbeständigkeit:   | gut          |
| Seewasserbeständigkeit:    | befriedigend |

### Anwendungsbereiche:

Fahrzeugbau

### Lieferformen:

Stangen

### Farbkennzeichnung:

| Legierung  | Farbe |                            |
|------------|-------|----------------------------|
| EN AW-6026 | -     | z.Z. noch keine Markierung |

### Chemische Zusammensetzung:

| Si        | Fe  | Cu        | Mn        | Mg        | Cr  | Bi | Zn  | Ti  | Bemerkungen                                       |
|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|-----|----|-----|-----|---|
| 0,6 – 1,4 | 0,7 | 0,2 – 0,5 | 0,2 – 1,0 | 0,6 – 1,2 | 0,3 | -  | 0,3 | 0,3 | 0,6 – 1,4 Si<br>0,5 – 1,5 Bi<br>0,4 Pb<br>0,05 Sn |

### Mechanische Eigenschaften:

#### Stangen (gezogen):

|           | Maße (mm)      |                | Zugfestigkeit<br>R <sub>m</sub><br>MPa | Streckgrenze R <sub>p0,2</sub><br>MPa | Bruchdehnung |                     |
|-----------|----------------|----------------|--|---------------------------------------|--------------|---------------------|
|           | D <sup>1</sup> | S <sup>2</sup> |  |                                       | A%           | A <sub>50mm</sub> % |
| <b>T9</b> | ≤80            | ≤80            | 360                                    | 330                                   | 4            | 3                   |

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

## Technisches Datenblatt EN AW-6026

Stangen (gepresst):

|    | Maße (mm)      |                | Zugfestigkeit R <sub>m</sub><br>MPa | Streckgrenze R <sub>p0,2</sub><br>MPa | Bruchdehnung |                     |
|----|----------------|----------------|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------|---------------------|
|    | D <sup>1</sup> | S <sup>2</sup> |                                     |                                       | A%           | A <sub>50mm</sub> % |
| T6 | ≤80            | ≤80            | 370                                 | 240                                   | 8            | 6                   |

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen